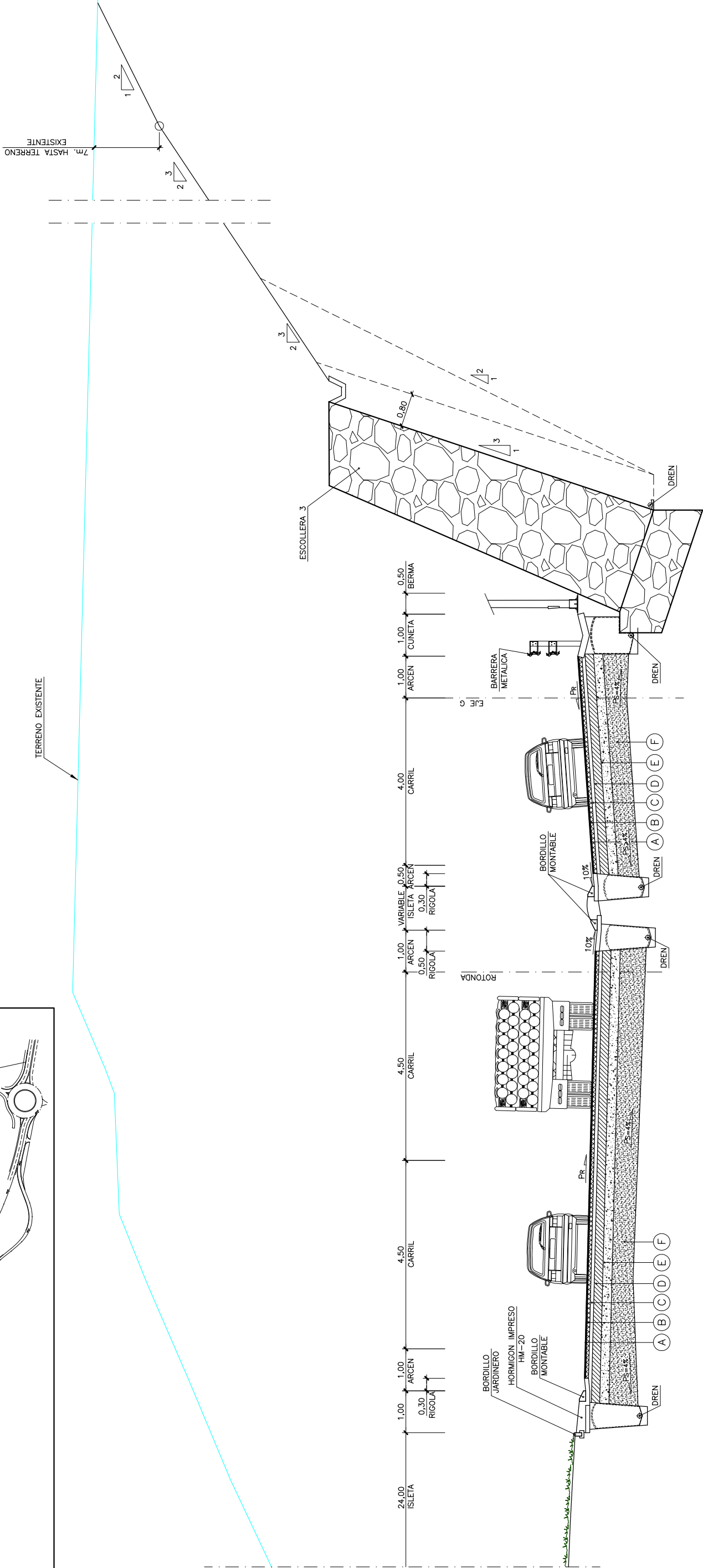
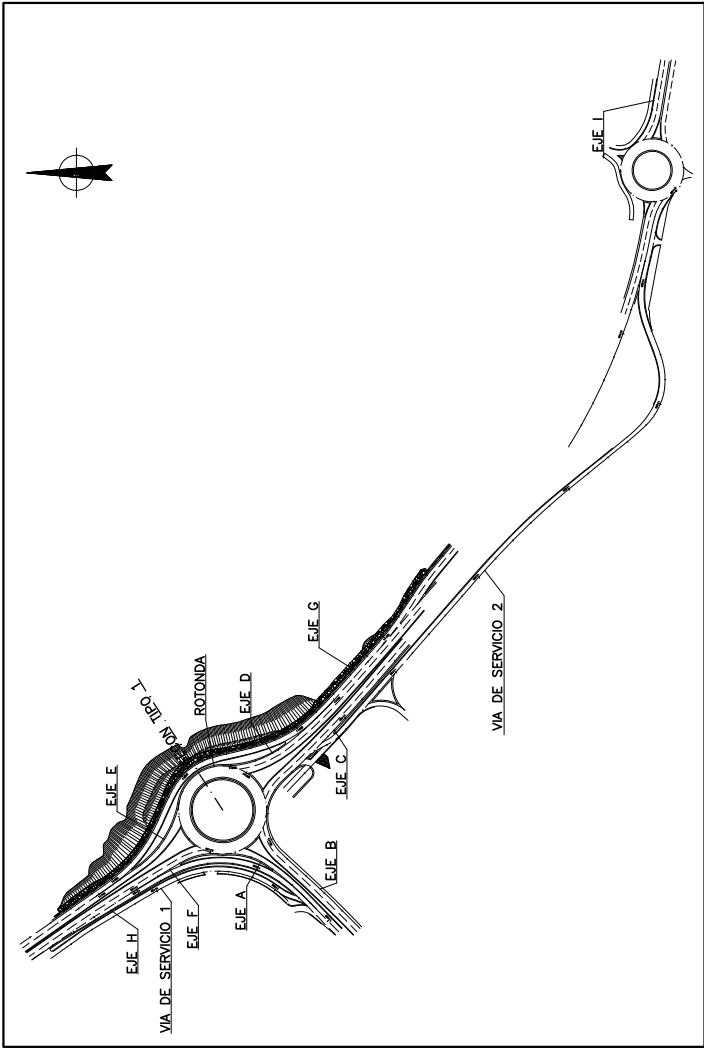


CUADRO DE MATERIALES

TIPO	MATERIAL	TRAFICO T1A
		ESPOSOR CM.
A	MEZCLA BITUMINOSA EN CAPA DE RODADURA BBTM 11A OFITICA REGIO DE ADHERENCIA CON EMULSION TERMOADHERENTE MODIFICADA (0.50 Kg/m ²) C60BP3 TER	3
B	MEZCLA BITUMINOSA EN CAPA INTERMEDIA AC22 BIN S CALIZA REGIO DE ADHERENCIA CON EMULSION TERMOADHERENTE (1.00 Kg/m ²) C60B3 TER	6
C	MEZCLA BITUMINOSA EN CAPA BASE AC32 BASE S CALIZA REGIO DE CURADO CON EMULSION BITUMINOSA (1.00 Kg/m ²) C60P3 CUR	9
D	BASE DE GRAVATEMENTO	20
E	SUELOCEMENTO SC-40	22
F	EXPLANADA MEJORADA	50

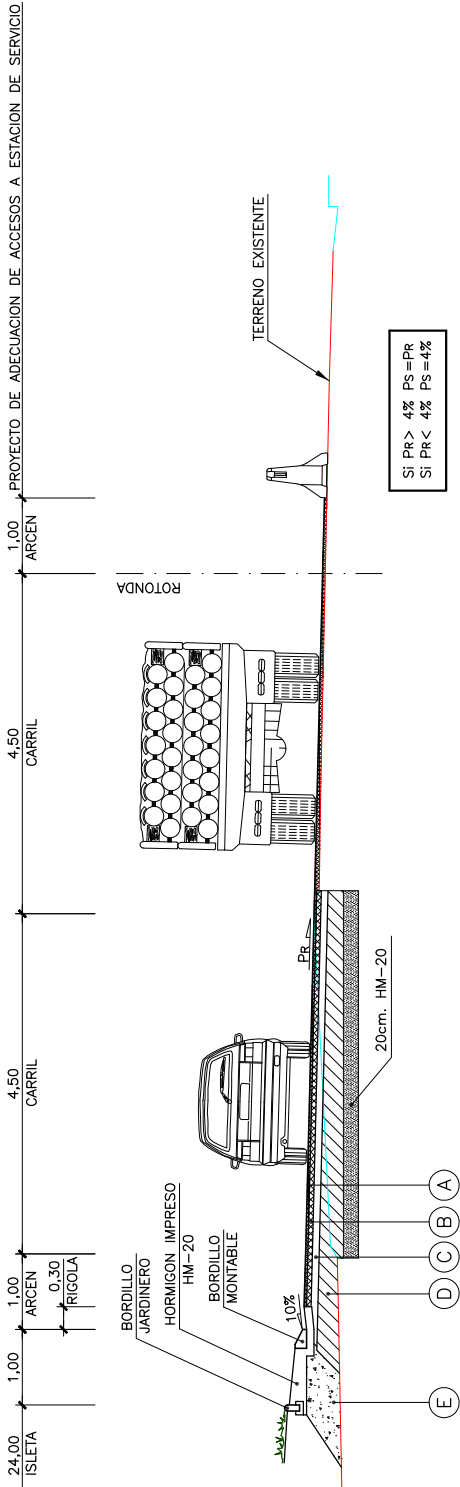
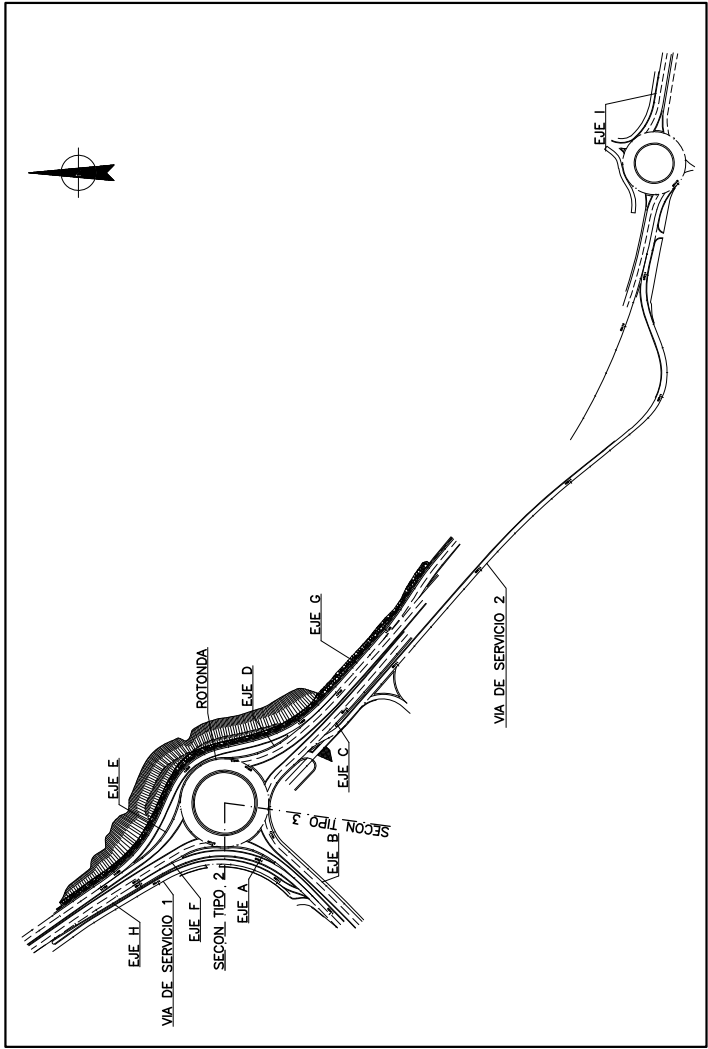
NOTA: EN EL VIAL DE SERVICIO 2 EL FIRME EXISTENTE SE FRESARA Y SE REpondRA CON AC16 SURF S OFITICO



SECCION TIPO 1
ROTONDA
ESCALA 1/50

05/1

Si PR > 4% PS = PR
Si PR < 4% PS = 4%

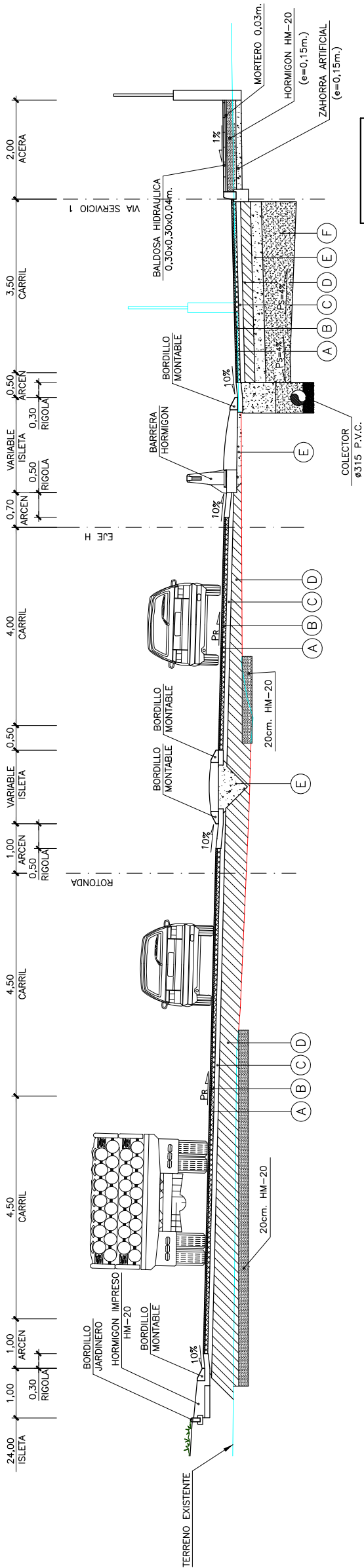


SECCION TIPO 3
ROTONDA
ESCALA 1/50

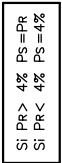
CUADRO DE MATERIALES

TIPO	MATERIAL	TRAFICO T1A ESPESOR CM.
A	MEZCLA BITUMINOSA EN CAPA DE RODADURA BBTM 11A OFITICA	3
B	RIEGO DE ADHERENCIA CON EMULSION TERMOADHERENTE MODIFICADA (0.50 Kg/m²) C60BP3 TER	6
C	MEZCLA BITUMINOSA EN CAPA INTERMEDIA AC22 BIN S CALIZA	9
D	MEZCLA BITUMINOSA EN CAPA BASE AC32 BASE S CALIZA	20
E	RIEGO DE CURADO CON EMULSION BITUMINOSA (1.00 Kg/m²) C60P3 CUR	22
F	BASE DE GRAVACEMENTO	50
	SUELOCEMENTO SC-40	
	EXPLANADA MEJORADA	

NOTA: EN EL VIAL DE SERVICIO 2 EL FIRME EXISTENTE SE FRESARA Y SE REpondRA CON AC16 SURF S OFITICO



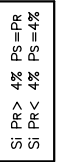
SECCION TIPO 2
ROTONDA
ESCALA 1/50



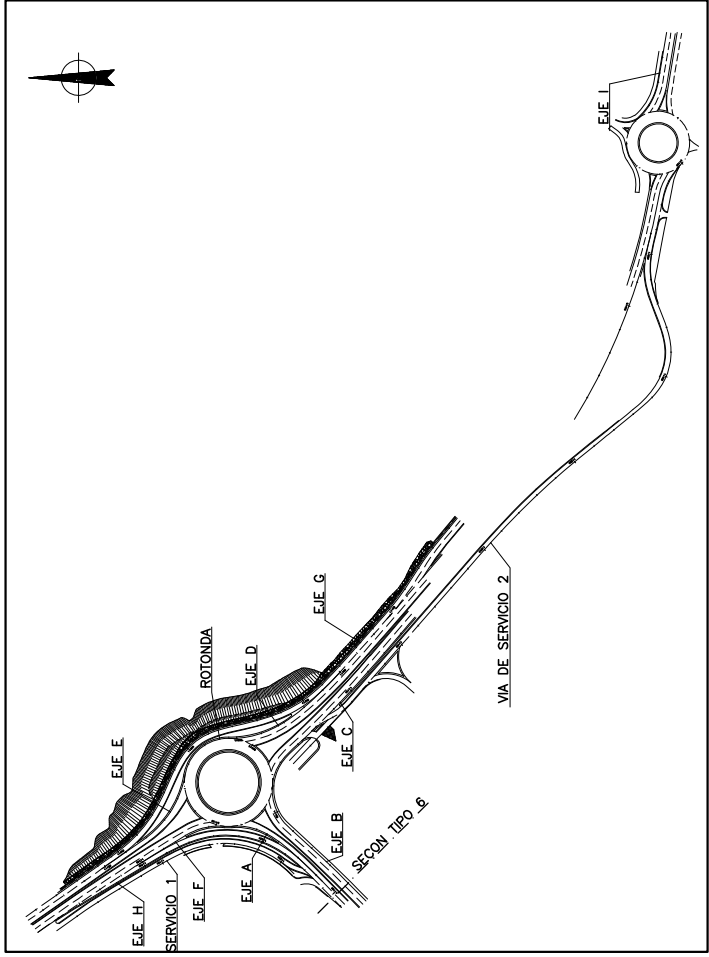
CUADRO DE MATERIALES

CUADRO DE MATERIALES

NOTA: EN EL VIAL DE SERVICIO 2 EL FIRME EXISTENTE SE FRESARA Y SE REpondra CON AC16 SURF S OFITICO

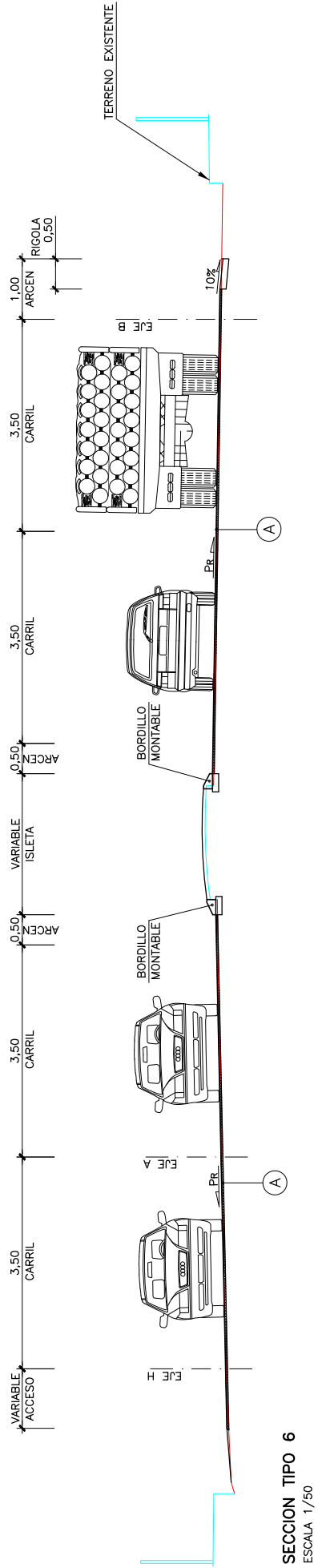


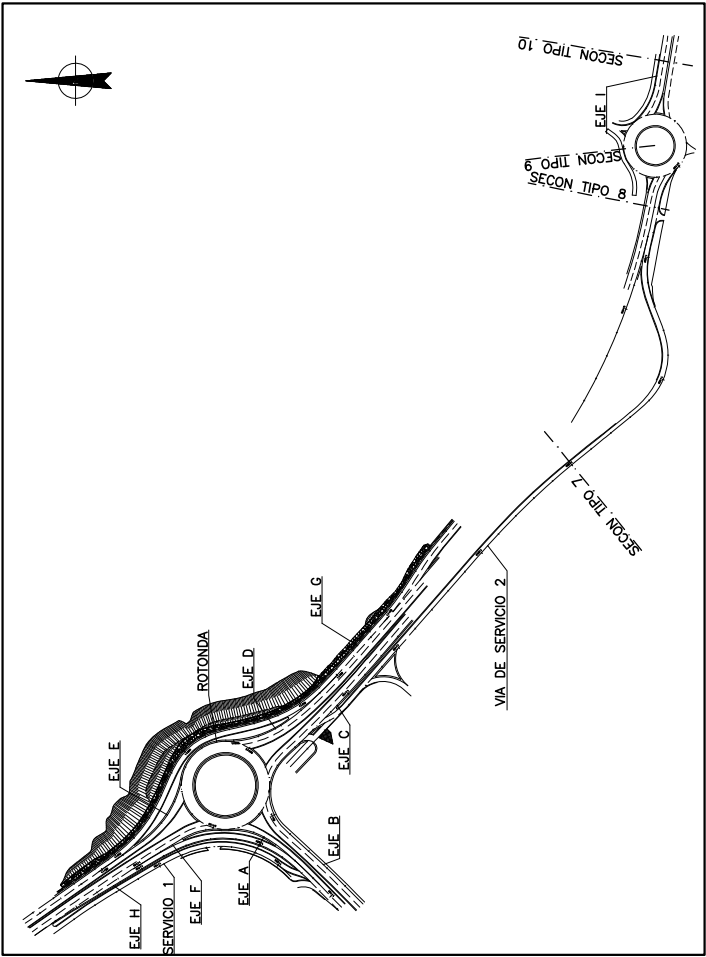
SECCION TIPO 5
ESCALA 1/50



TIPO	MATERIAL	TRAFICO T1A
		ESPESOR CM.
A	MEZCLA BITUMINOSA EN CAPA DE RODADURA BBTM 11A OFIICA	3
B	RIEGO DE ADHERENCIA CON EMULSION TERMOADHERENTE MODIFICADA (0.50 Kg/m ²) C60BP3 TER	6
C	MEZCLA BITUMINOSA EN CAPA INTERMEDIA AC22 BIN S CALIZA	9
D	RIEGO DE ADHERENCIA CON EMULSION TERMOADHERENTE (1.00 Kg/m ²) C60B3 TER	20
E	MEZCLA BITUMINOSA EN CAPA BASE AC32 BASE S CALIZA	22
F	RIEGO DE CURADO CON EMULSION BITUMINOSA (1.00 Kg/m ²) C60P3 CUR	50
	BASE DE GRAVACEMIENTO	
	SUELO CEMENTO SC-40	
	EXPLANADA MEJORADA	

NOTA: EN EL VIAL DE SERVICIO 2 EL FIRME EXISTENTE SE FRESARA Y SE REpondra CON AC16 SURF S OFITICO

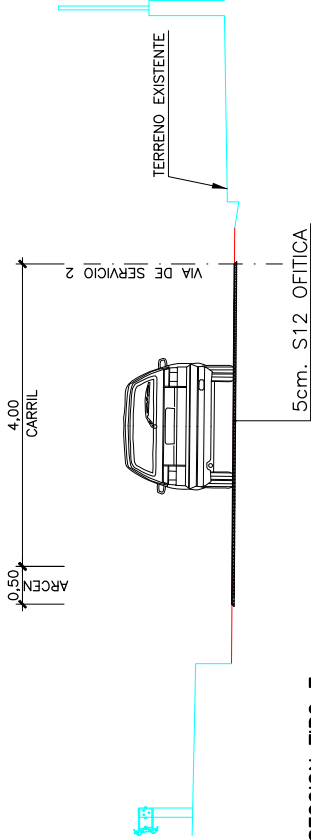




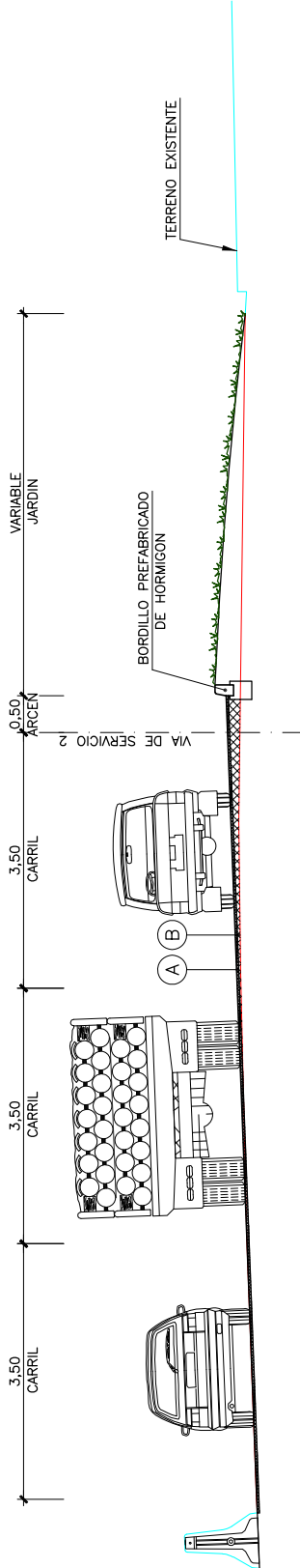
CUADRO DE MATERIALES

TIPO	MATERIAL	TRAFICO T1A	
		ESPESOR CM.	
A	MEZCLA BITUMINOSA EN CAPA DE RODADURA BBTM 11A OPTICA	3	
B	RIEGO DE ADHERENCIA CON EMULSION TERMOADHERENTE MODIFICADA (0.50 Kg/m ²) C60BP3 TER	6	
C	MEZCLA BITUMINOSA EN CAPA INTERMEDIA AC22 BIN S CALIZA	9	
D	RIEGO DE ADHERENCIA CON EMULSION TERMOADHERENTE (1.00 Kg/m ²) C60B3 TER	20	
E	MEZCLA BITUMINOSA EN CAPA BASE AC32 BASE S CALIZA	22	
F	RIEGO DE CURADO CON EMULSION BITUMINOSA (1.00 Kg/m ²) C60P3 CUR	50	
	BASE DE GRAVEMENTO		
	SUELO CEMENTO SC-40		
	EXPLANADA MEJORADA		

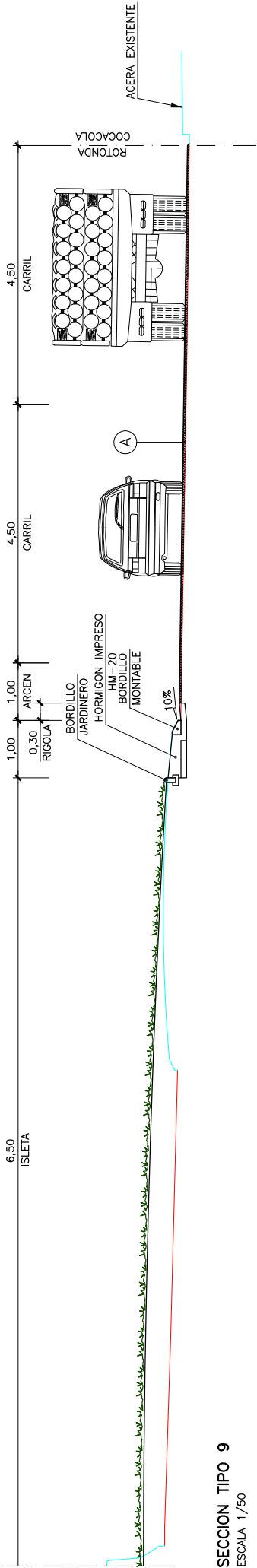
NOTA: EN EL VIAL DE SERVICIO 2 EL FIRME EXISTENTE SE FRESARA Y SE REPONDRA CON AC16 SURF S OPTICO



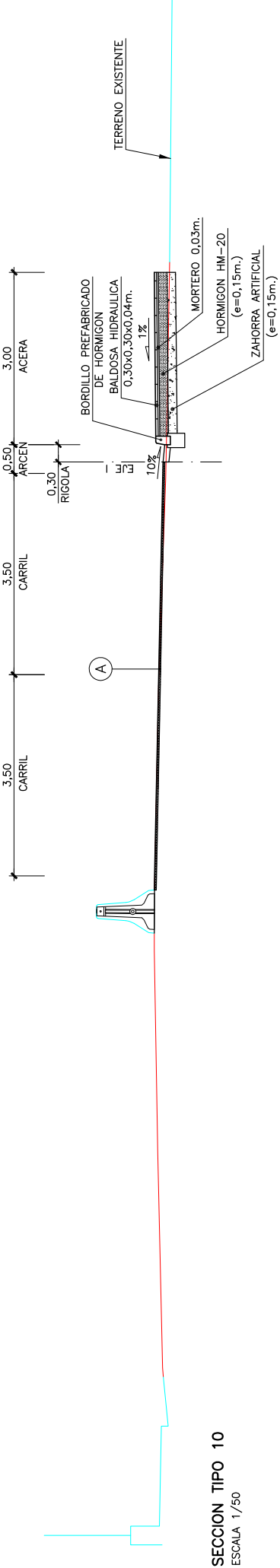
SECCION TIPO 7
ESCALA 1/50



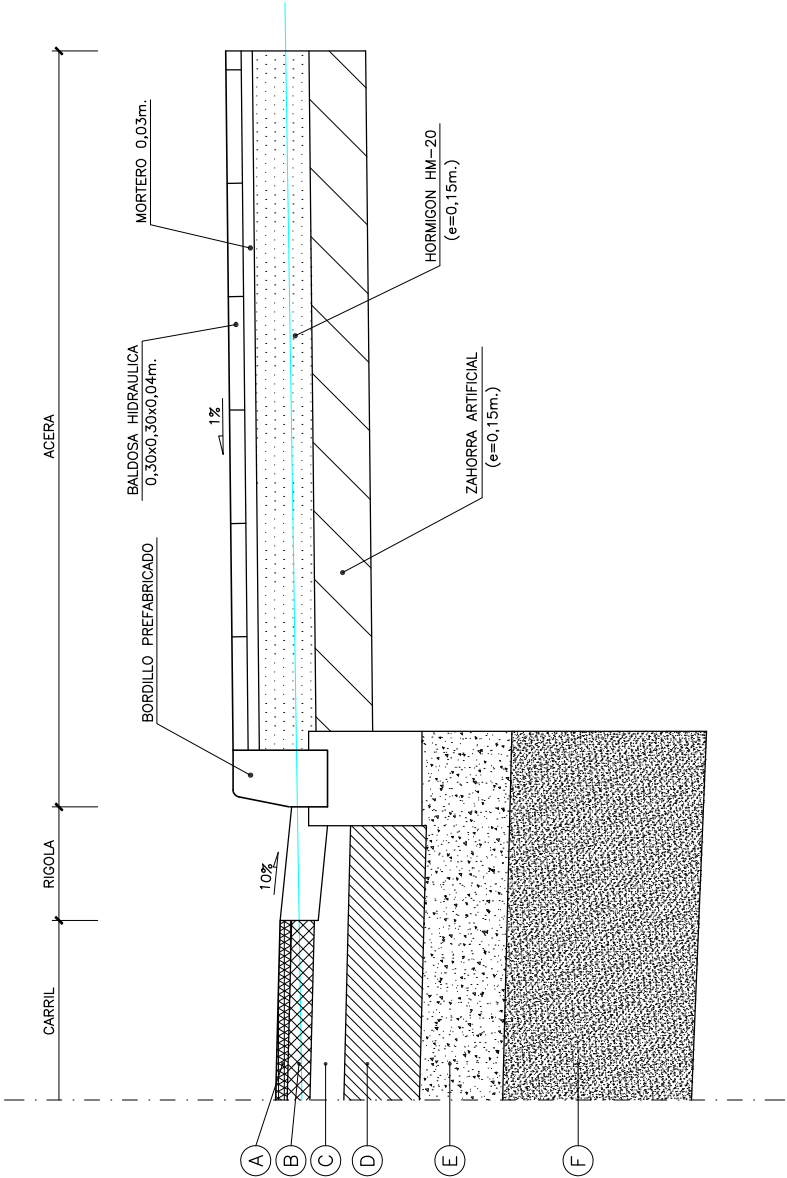
SECCION TIPO 8
ESCALA 1/50



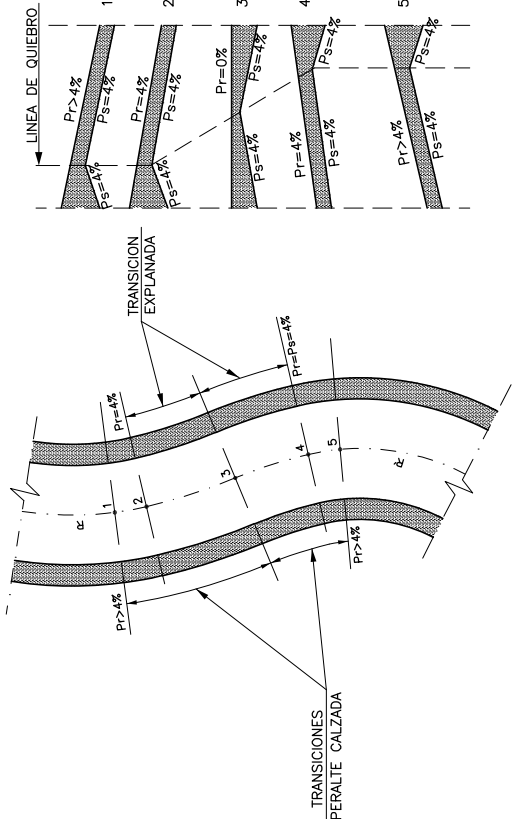
SECCION TIPO 9
ESCALA 1/50



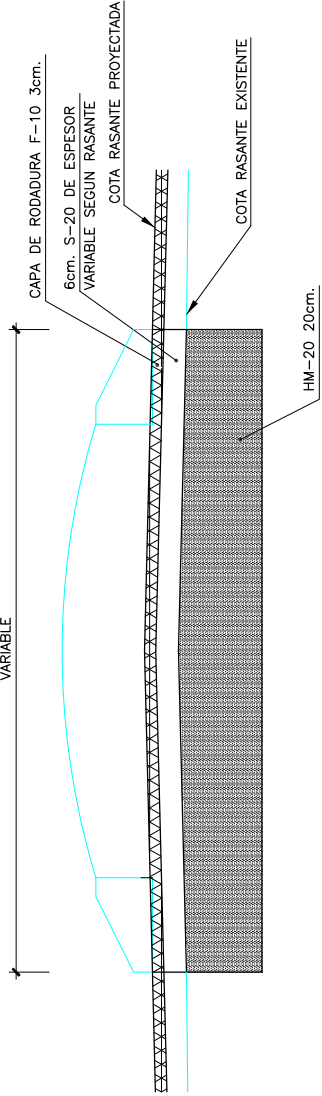
SECCION TIPO 10
ESCALA 1/50



DETALLE ACERA NUEVA
ESCALA 1/10



DISPOSICION DE LINEA DE QUIEBRO DE EXPLANADA EN ZONAS DE TRANSICION



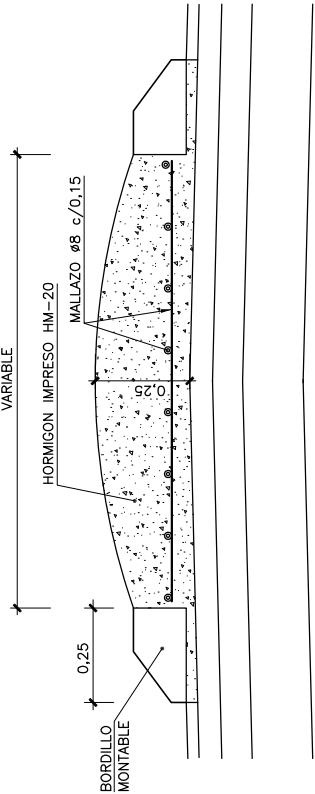
DETALLE BAJO ISLETAS EXISTENTES
ESCALA 1/10

TIPO	MATERIAL	TRAFICO T1A
		ESPESOR CM.
A	MEZCLA BITUMINOSA EN CAPA DE RODADURA BBTM 11A OFITICA	3
B	RIEGO DE ADHERENCIA CON EMULSION TERMOADHERENTE MODIFICADA (0.50 Kg/m²) C60BP3 TER	6
C	MEZCLA BITUMINOSA EN CAPA INTERMEDIA AC22 BIN S CALIZA	9
D	RIEGO DE ADHERENCIA CON EMULSION TERMOADHERENTE (1.00 Kg/m²) C60BP3 TER	20
E	MEZCLA BITUMINOSA EN CAPA BASE AC32 BASE S CALIZA	22
F	RIEGO DE CURADO CON EMULSION BITUMINOSA (1.00 Kg/m²) C60P3 CUR	50

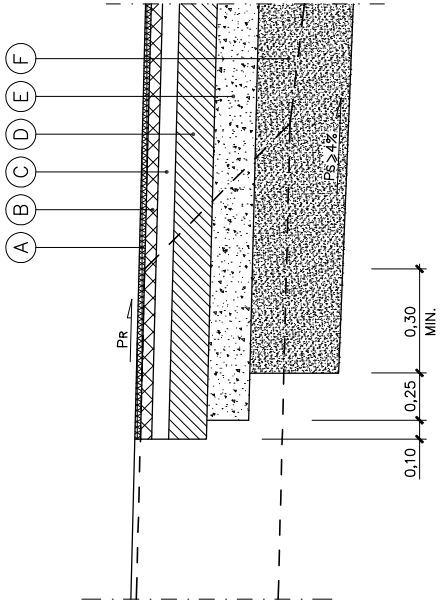
NOTA: EN EL VIAL DE SERVICIO 2 EL FIRME EXISTENTE SE FRESARA Y SE REpondRA CON AC16 SURF S OPTICO

DETALLE DE BORDILLO EN ROTONDA
ESCALA 1/10

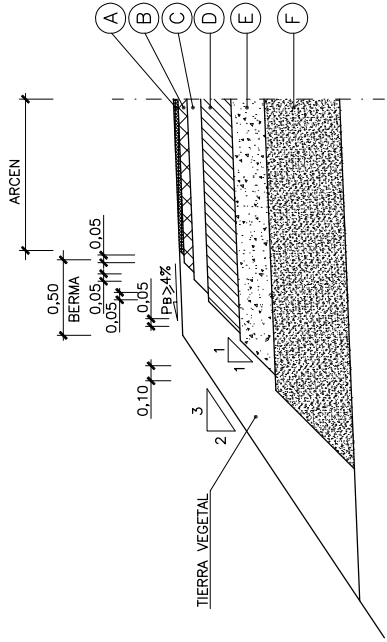
NOTA (*) : LAS ISLETAS TENDRAN UNA SUPERFICIE BOMBEADA DESDE EL CENTRO HACIA LA PERIFERIA.



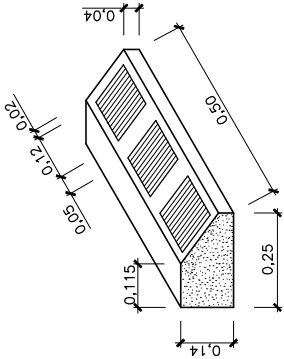
DETALLE DE ISLETA
ESCALA 1/10



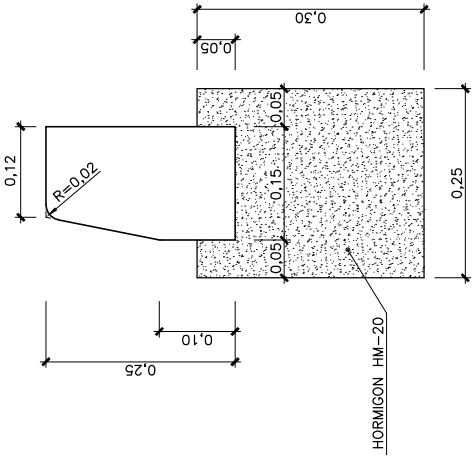
DETALLE DE ESCALONAMIENTO DE CAPAS
ESCALA 1/20



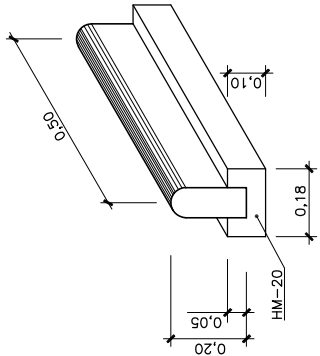
DETALLE DE AFIRMADO
ESCALA 1/25



DETALLE DE BORDILLO MONTABLE (EN ISLETA)
ESCALA 1/10



DETALLE DE BORDILLO PREFABRICADO DE HORMIGON
ESCALA 1/5

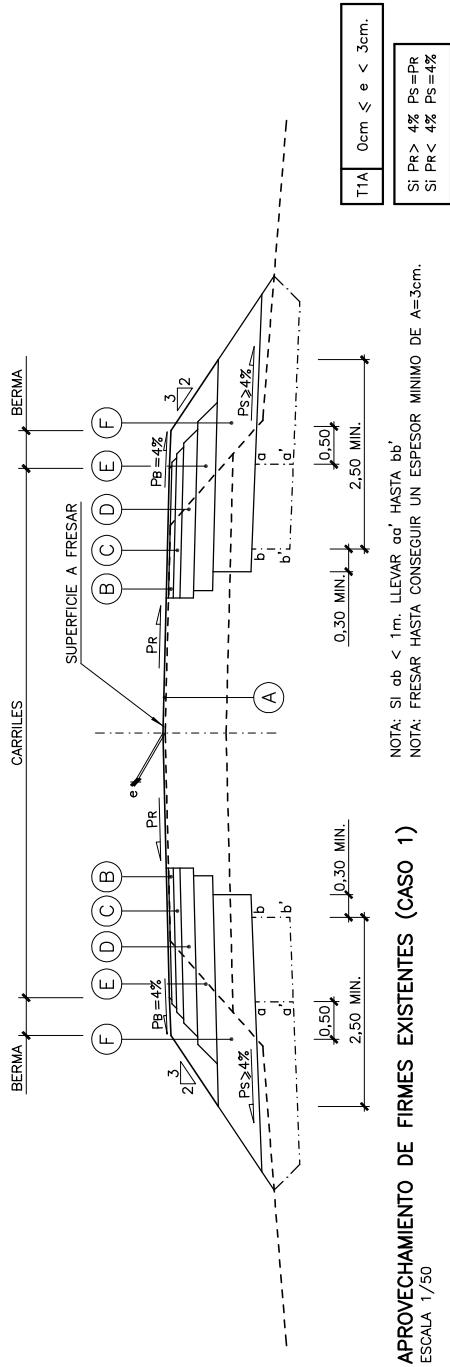


DETALLE DE BORDILLO DE JARDIN
ESCALA 1/10

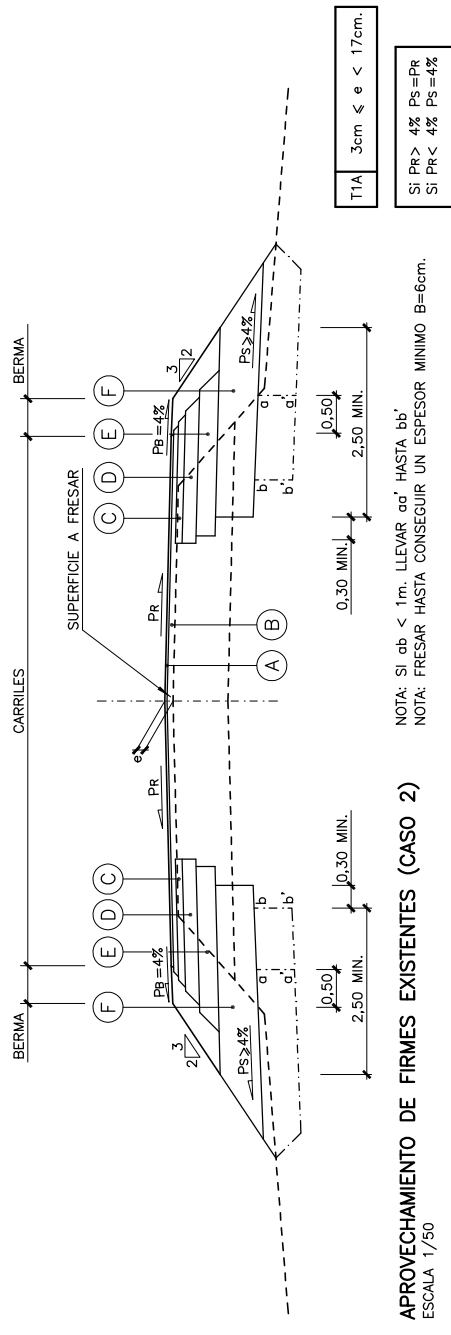
CUADRO DE MATERIALES

TIPO	MATERIAL	TRAFICO T1A	
		ESPESOR CM.	
A	MEZCLA BITUMINOSA EN CAPA DE RODADURA BBTM 11A OPTICA	3	
B	RIEGO DE ADHERENCIA CON EMULSION TERMADHERENTE MODIFICADA (0.50 Kg/m²) C60BP3 TER	6	
C	MEZCLA BITUMINOSA EN CAPA INTERMEDIA AC22 BIN S CALZA	9	
	RIEGO DE ADHERENCIA CON EMULSION TERMADHERENTE (1.00 Kg/m²) C60B3 TER	20	
D	MEZCLA BITUMINOSA EN CAPA BASE AC32 BASE S CALZA	22	
	RIEGO DE CURADO CON EMULSION BITUMINOSA (1.00 Kg/m²) C60P3 CUR	50	
E	BASE DE GRAVACEMENTO		
F	SUELO CEMENTO SC-40		
	EXPLANADA MEJORADA		

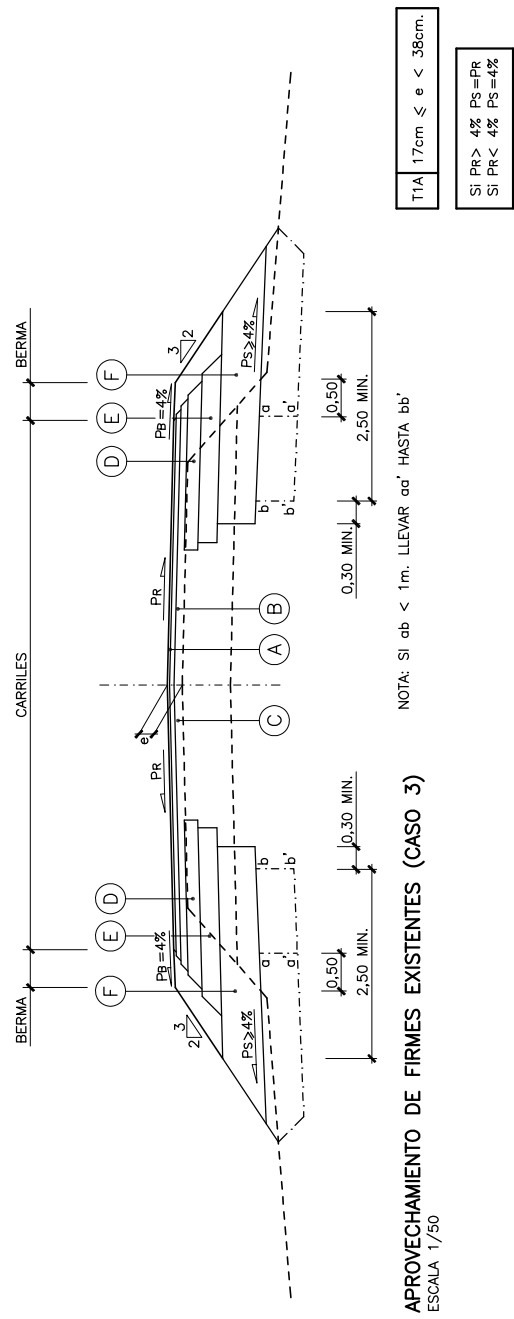
NOTA: EN EL VIAL DE SERVICIO 2 EL FIRME EXISTENTE SE FRESARA Y SE REPONDRA CON AC16 SURF S OFITICO



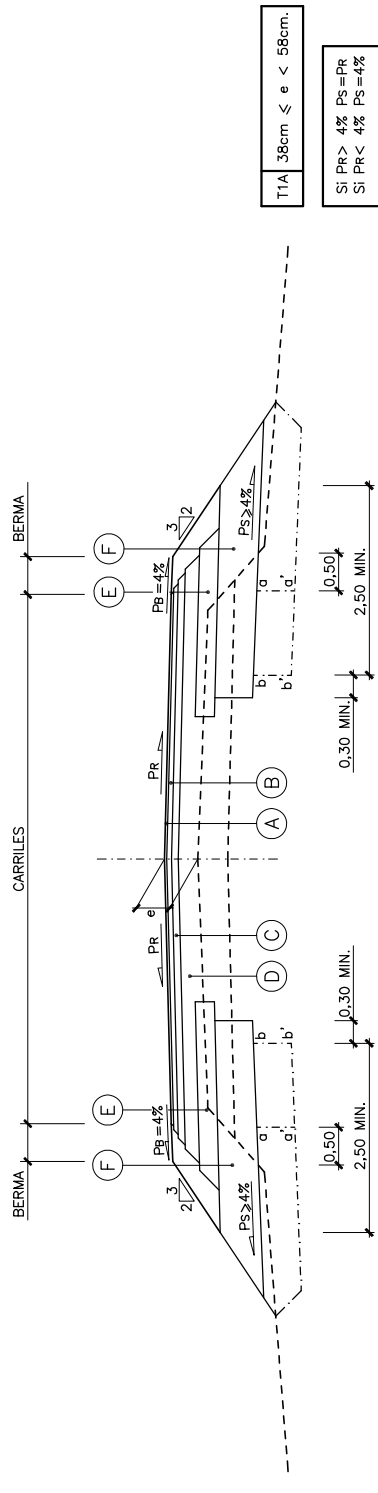
APROVECHAMIENTO DE FIRMES EXISTENTES (CASO 1)
ESCALA 1/50



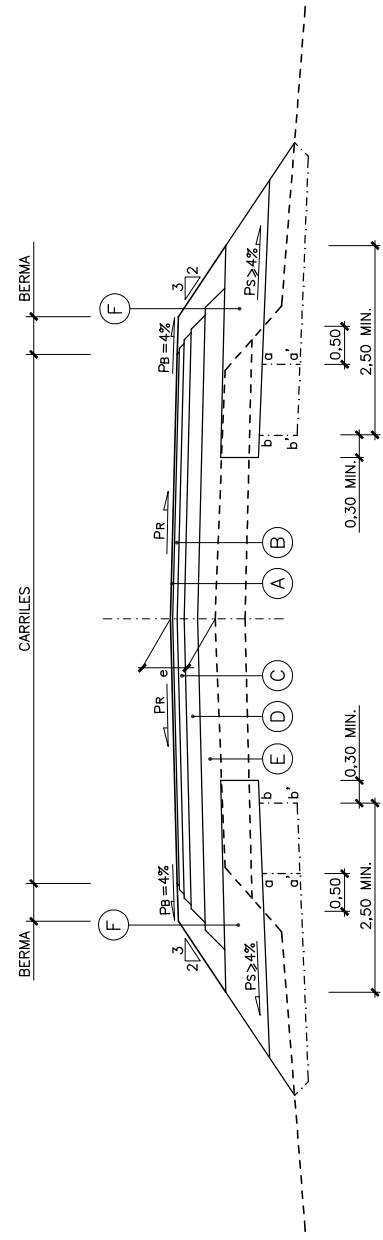
APROVECHAMIENTO DE FIRMES EXISTENTES (CASO 2)
ESCALA 1/50



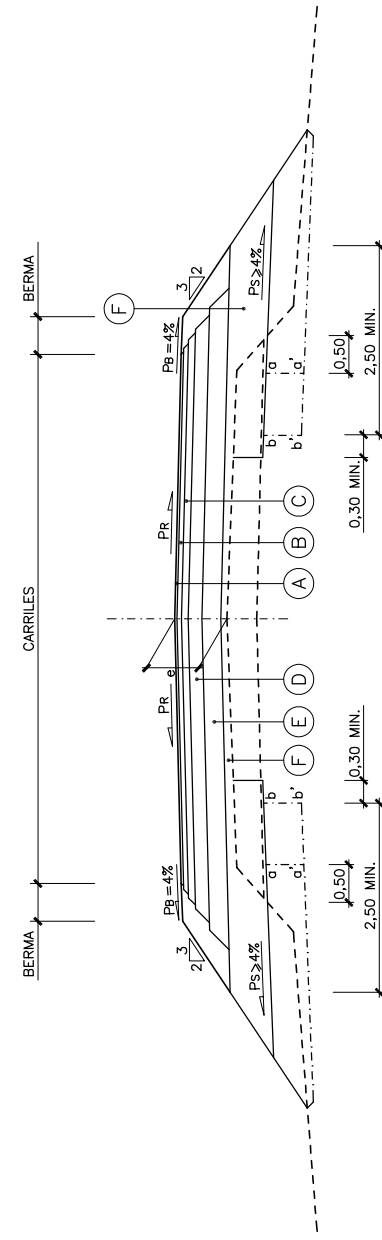
APROVECHAMIENTO DE FIRMES EXISTENTES (CASO 3)
ESCALA 1/50



APROVECHAMIENTO DE FIRMES EXISTENTES (CASO 4)
ESCALA 1/50



APROVECHAMIENTO DE FIRMES EXISTENTES (CASO 5)
ESCALA 1/50



APROVECHAMIENTO DE FIRMES EXISTENTES (CASO 6)
ESCALA 1/50

NOTAS:

- EL FIRME EXISTENTE SE APROVECHARÁ SIEMPRE Y CUANDO LA RASANTE DE PROYECTO QUEDE POR ENCIMA DE LA RASANTE EXISTENTE.
 - LA CAPA DE RODADURA SE EXTENDERÁ EN SU TOTALIDAD DEBIENDO FRESAR EL FIRME EXISTENTE CUANDO FUERA NECESARIO.
 - EN EL CASO DE QUE SE TUVIERA QUE EXTENDER UNA CAPA GRANULAR SOBRE FIRME EXISTENTE, SE ESCARIFICARÁ Y COMPACTARÁ ESTE PARA UNA PERFECTA UNIÓN DE LAS CAPAS
 - EN LAS ZONAS DE APROVECHAMIENTO LA SUBRASANTE ESTARÁ SIEMPRE HACIA LA PARTE EXTERIOR DE LA CALZADA APROVECHADA.
- LOS ESPESORES MÍNIMOS PARA CADA CAPA DE FIRMES SON:
 - A BBTM 11A = 3cm.
 - B AC22 BIN S = 6cm.
 - C AC32 BASE S = 8cm.
 - D GRAVCEMENTO = 20cm.
 - E SUELOCEMENTO = 20cm.
 - F MATERIAL SELECCIONADO = 15cm.
 - CUANDO EN LA SECCION DE APROVECHAMIENTO DE FIRME EXISTENTE NO ENTRA EL ESPESOR MÍNIMO ANTERIOR SE INCREMENTA EL ESPESOR DE LA CAPA INMEDIATAMENTE SUPERIORES.

CUADRO DE MATERIALES		TIPO	MATERIAL	TRAFICO T1A	ESPESOR CM.
A		MEZCLA BITUMINOSA EN CAPA DE RODADURA BBTM 11A OFTICA	3		
B		RIEGO DE ADHERENCIA CON EMULSION TERMOADHERENTE MODIFICADA (0.50 Kg/m ²) C60BP3 TER	6		
C		MEZCLA BITUMINOSA EN CAPA INTERMEDIA AC22 BIN S CALIZA	9		
D		RIEGO DE ADHERENCIA CON EMULSION TERMOADHERENTE (1.00 Kg/m ²) C60B3 TER	20		
E		MEZCLA BITUMINOSA EN CAPA BASE AC32 BASE S CALIZA	22		
F		RIEGO DE CURADO CON EMULSION BITUMINOSA (1.00 Kg/m ²) C60P3 CUR	22		
		BASE DE GRAVACEMIENTO	20		
		SUELOCEMENTO SC-40	22		
		EXPLANADA MEJORADA	50		

NOTA: EN EL VIAL DE SERVICIO 2 EL FIRME EXISTENTE SE FRESARA Y SE REpondra CON AC16 SURF S OFITICO

[illegible]